# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN.

(11)Publication number:

59-202240

(43) Date of publication of application: 16.11.1984

(51)Int.CI.

C08K 5/52 C09K 3/28

(21)Application number: 58-078092

(71)Applicant: DAIHACHI KAGAKU KOGYOSHO:KK

(22)Date of filing:

02.05.1983

(72)Inventor: TANAKA YOSHINORI

KIHARA TAKESHI

# (54) FLAME-RETARDANT THERMOPLASTIC RESIN COMPOSITION

# (57)Abstract:

PURPOSE: To provide the titled compsn. which is highly flame retardant and excellent in low volatility at a high temp., antistatic properties and resistance to heat and bleed, by blending a specified polyphosphate ester with a thermoplastic resin.

CONSTITUTION: One mol of phosphorus oxychloride, 0.48W0.875mol of a dihydric phenol of the formula HOAr1OH (wherein Ar1 is an arom. residue) and 1.25W 2.10mol of a monohydric phenol of the formula Ar2OH (wherein Ar2 is an arom. residue) are reacted together to obtain a polyphosphate ester which has an acid value of 15 or below, comprising a mixture of n-mers (where n is 1W15 and represents the number of phosphorus atoms per molecule) of polyphosphate esters containing not more than 40wt% component of n=1. 5W30wt% said ester is blended with a thermoplastic resin such as polyphenylene ether, polyester, polyamide, polycarbonate or polyolefin.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# <sup>19</sup> 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—202240

①Int. Cl.<sup>3</sup> C 08 K 5/52 C 09 K 3/28 識別記号 CAE 103 庁内整理番号 6681-4 J 7229-4H ④公開 昭和59年(1984)11月16日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 8 頁)

# **匈難燃性熱可塑性樹脂組成物**

②)特

願 昭58-78092

22出

願 昭58(1983)5月2日

@発 明 者

田中良典

羽曳野市古市2丁目2番13号

⑫発 明 者 木原剛

堺市南野田352の4番地

⑪出 願 人 株式会社大八化学工業所

東大阪市長堂3丁目54番地

個代 理 人 弁理士 水田一孝

明 細 署

1 発明の名称

雞燃性熱可塑性樹脂組成物

- 2 特許請求の範囲
  - 1 オキシ塩化鮮と HOAT10H で表わされる 2 価のフェノール類及び AT20H で表わされる一価のフェノール類との反応によつて待られるポリ燐酸エステルにして該ポリ燐酸エステルの
    n 財体のn(nは1以上の整数で、分子中の が原子の個数を表わす)が1~15の整数の混合物であり、n=1の成分を 40 重量%以下含 有し、かつ酸価が15 以下のポリ燐酸エステル を主成分として 5~30 重量%含有してなる難 燃性熱可塑性樹脂組成物。

ここに Ari、 Arzは夫々同一又は 相処なる 芳香族基を示す。

2 ボリ燐酸エステルが直鎖状と枝わかれ状との構造式をもつた混合ポリ燐酸エステルである特許請求の範囲第1項記載の妊然性熱可塑性倒脂組成物。

- 3 2 個のフェノール類がハイドロキノン、レソルシノール、ピスフェノールム、ピスフェノールム、ピスフェノール S、これらの塩はれた物、又はこれらの臭素化物の群から遊ばれた化合物の一種以上であり、一価のフェノール、インブロピルフェノール、ブチルファックにある特別のないのないである特別のでは、1 項又は第 2 項記板の難燃性熱可塑性樹脂組成物。
- 4 熱可塑性樹脂がポリフエニレンエーテル系 樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリアミド系樹脂、ポリカーポネート系樹脂又はポリオレフ イン系樹脂である特許弱水の範囲第1項又は 第2項記載の難燃性熱可塑性樹脂組成物。
- 3 発明の詳細な説明

本発明はing 状及び枝わかれ状構造を持つたポリ燐酸エステルのn 近你(n=1~15)の混合された、酸価が15以下の特殊なポリ燐酸エス

テルを雖然剤として含有する雖然性熱可塑性樹脂組成物に関し、特に高度の雖然性と、高温下において、低揮発性、耐熱性、耐ブリート性、構敢性等との性質を兼ね備え、しかもその製造なが経済的に有利な難然性熱可塑性樹脂組成物を提供することを自的とし、家庭用品から工業用品に至るまで、例えば機械器品、電子部品、自動車部品、合成繊維などに多く使用されるものである。

従来難燃剤として使用されている有機が化合物、例えばトリフェニルホスフェート、 クレジルジフェニルホスフェート、 トリクレジルホスフェート、 イソプロピルフェニルジフェニルホスフェート 等はあるが、 熱可塑性 碍脂の耐熱性及び物性の低下、 高温条件下における有機が化合物の揮発、 しみ出し等の欠点があつた。

上記の欠点を解决する方法としてすでに分子 歴の大なる有機鱗化合物が熱可塑性樹脂の 難燃 剤として注目されている。

これに関しては、例えば特公昭 51-19858 号、

(1)の化合物はアリレンジオールとジアリールホスフォ(チォ)クロリデートを無裕媒致いは有機 密架中で反応させることにより比較的容易に且つ高収率で待られる。

また(2)の化合物は有機溶媒中或いは無溶媒で 所定モル数のアリレンジオールとアルキル又は アリールホスホリルジクロライドとを混合して エステル化を行ない、反応終了後、ジアルキル 又はジアリールホスホリルクロライド或いはア ルコール又はフエノールを加えて生成物の両端 をエステル化することによつて比較的容易に且 つ商収率で得られるのである。

上記(1) 及び(2) の化合物の製法の特徴は次の 3 点である。

- (j) 難然性元素の斡旋としてジアリールホスホロ(チオ)クロリデート、アルキル又はアリールホスホリルジクロライド、ジアルキル又はアリールホスホリルクロライドを使用している。
- (ii) 反応して得られた生成物が遊鎖状の化合物

特公凶 51 — 39271 分、特朋凶 49 — 2850 分、特 朗昭 55 — 118957 分、特朋昭 57 — 207641 分、 特朋昭 57 — 207642 分等の発明がある。

これらの発明に代表される化合物は値鎖状の ポリ燐酸エステルでその構造式の代表的なもの として、

(式中 R<sup>1</sup>、R<sup>2</sup> は一価の芳香族基又は脂肪族基R<sup>3</sup> は二価の芳香族基、 X は酸素又は硫黄、 n は正 数)

を挙げることができる。

である。

(順) 末端が完全にエステル化されている。

上記(1) 及び(2) 化合物は 難燃性 元素の鱗 夢としてジアリールホスホロ (チオ) クロリデート、アルキル又はアリールホスホリルクロライド、ジアルキル又はジアリールホスホリルクロライド等を使用しているが、 その製造法、 収率の点からして 高価であり、 経済的に不利である。

一方、経済的に有利な難燃性元素源としてオキシ塩化力がある。このオキシ塩化粧とハイドロキノンの如き2価フェノール類とを反応させると行られたポリ燐酸エステルは3次元構造となるため樹脂化して不然不融のものとなり、実用に供し得ないのである。

本発則者等は熱可塑性樹脂に添加される雖然 剤について、熱便化性樹脂の雖然剤として既に 特公昭 54 — 32818 号公報に記載のあるオキシ塩 化燐と HOAr10H で表される二価フエノール類及 び Ar2OH で表わされる 1 価フェノール類との反 応によつて得られるポリ燐酸エステルのうち、 該ポリケ 酸エステルのn量体のn(nは1以上の整数で、分子中の解原子の個数を表わす。)が1~15 の整数の混合物であり、n=1の成分を40 重量%以下含有し、かつ酸価が15 以下のポリケ 酸エステルが熱可塑性樹脂に対して有効な難燃剤であることを見出し、本発明を完成するに至つたものである。

本苑明の熱可塑性樹脂組成物は上記ポリパン酸エステルを主成分として 5 ~ 30 重塩%含有してなるものである。

ここに Arı、 Arzは失々同一又は相異なる芳香 族基である。

更にまた先額の特公昭 54 — 32818 号発明は上記のようにして得られたポリ燐酸エステルの n 並体が有する n + 2 個の全末端が一 Ari-OH 及び/又は一 Ari であることを必須要件としている。 即ち、末端が一 AriOH の場合は熱硬化性樹脂の反応型難燃剤として使用されるが、 本発明では 2 価フェノールの残基ー AriOH は不要であり、むしろ间段基は 熱可塑性樹脂の 蒼色の原因とな

また1価のフェノール類としてはフェノール、クレソール、キシレノール、イソプロピルフェノール、これらの塩素化物 又はこれらの臭素化物等であり、それらの1種 以上が使用される。

本発明の熱可塑性樹脂としてはポリフェニレンエーテル系樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリアストの系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、ポリオレフイン系樹脂等である。

ポリフェニレンエーテル樹脂とは、式

Pルコキン製、 (式中、行人は水米原子、アルキル基、ハロア ルキル糕、またはハロアルコキシ基であり、各 4の従来数は1~4個である。)で示されるフ エノール顔を飲化カップリングして得られる 重 介体である。特に好ましいのはポリ(26一ジ メチルー1.4 ーフエニレン)エーテルである。 り好ましくない。又末端が一Arzの場合添加型 難燃剤として使用されるが、本発明は次に説明 するごとく末端に一部鱗酸基 () P-OH)を残す ことを特徴としている。

本発明のn=1の成分が40重量%を超過すると耐熱性、高温下での揮発性が懸くなり、本発明の目的を達成することができない。

また木発男に使用のポリ燐酸エステルの酸価が15を超過すると高温における成形時、樹脂が劣化するし、酸価が1未調の場合は帯電防止性が低下する。

従つて特に帯電防止性を期待しない場合はポリ燐酸エステルの酸価は1米両でも良く、樹脂の難燃性付与には発支えない。

本発明における2個のフェノール類としてはハイドロキノン、レソルシノール、ピスフェノール R、ピスフェノールスルホン、これらの塩素化物又はこれらの臭素化物等であり、それらの1種以上が使用される。

ボリフェニレンは大人の樹脂とは、例えばボオリカエニレン、大人の樹脂、例えばボネーンスをはは、カーフリカは、ガカレン、カートの一般である。との方で、カースのでは、カースのでは、カースをはボリカのでは、カースをはボリカのでは、カースをはボリカのでは、カースをはボリカのでで、カースをはボリカのでで、カースをはボリカのでで、カースをはボリカでで、カースをして、カースをは、カース

上記の配合物、グラフト共重合体又は共重合体等に於けるポリフェニレンエーテル樹脂と他の樹脂との組合せの重量比は任意に行なりことが出来る。

またボリエステル系 例脂とはポルエチレンテレフタレートとその共真人体及びポリプチレンフタレートである。 ポリエチレンテレフタレート

の共重合体とはテレフタール酸やエチレングリコールのほかにインフタール酸、 1.2 ープロピレングリコール、 1.3 ープチレングリコール等を 20 ~ 30 %共重合したポリエチレングリコールを主体としたポリエステルである。

ボリアミド樹脂とは、ナイロンー 6、ナイロンー 6、ナイロンー 6.6 である。更にボリスチレン系樹脂とは一般用 (G. P.) ボリスチレンと耐衝 軽性 (HI = high impact) ボリスチレンとである。 HI ボリスチレンは (G. P.) ボリスチレンに合成ゴム SBR、BR 等を 5 ~ 20 %配合したもので G. P. ボリスチレンのもろさを改良したものである。

次に本発明に使用されるポリ燐酸エステルの 構造式については、 n = 4 の場合次式の 2 化合物が与えられる。 n = 4 、 直鎖の場合、

れていたが不発明者等の研究の結果、酸価が15 以下好ましくは1~1 式燐酸 基を存在せしめる ことによつて樹脂を劣化せしめないのみならず、 むしろ樹脂に帯電防止性を与える効果があるこ とが判別したのである。 言うまでもなく 樹脂の 帯電防止性は特に電気機器のように高い精度を 要求される機器の材料として重要な性質である。

次に本発明に使用されるポリ燐酸エステルは 後記のポリリン酸エステルの製造法、その1~ その6に示すように例えばオキシ塩化塩燐1モ ルに対して2価フエノール類(HOAr,OH)を 6.48 ~0.875 モル区応せしめ、ついて 1.25~ 2.10 モルの1価フエノール類(Ar,OH)を反応せしめ て待られるが、最終目的物のポリ燐酸エステル の酸価は1価フエノール類の仕込み量によつて 器覧される。

即ち末端の一部にホスホロクロリデート基
O
( ) P C l ) を 炎し 熱 腸による 加水分解を行ない
所 鼠の鱗酸酸性 を 持つたポリ鱗酸 エステルが 得

n=4、枝わかれ構造の場合

即ち、オキシ塩化燐を使用した場合、n=4のボリ燐酸エステルは直鎖状と枝わかれ状との構造式を持つた混合物である。

阿根にロ=5以上のボリ燐酸エステルについても直鎖状と枝わかれ状との構造式を持つた混合物を与えるのである。

本発明の特徴の一つは本発明に使用のポリ燐酸エステルの末端の一部が燐酸基 0

( > POH) になつていることである。

従来から鱗酸趣は樹脂の劣化の原因と考えら

られる.

次に本発明に使用されるポリ鱗酸エステルの製造法の例を示すが勿論本発明はこれらの製造例のみに限定されるものではない。

更に本発明は必要に応じて本発明に使用のポリ燐酸エステルのほかに他の協加剤例えば酸化防止剤、光安定剤、 顧料、 染料、 可塑剤、 その他の難燃剤、 補短剤、 光填剤、 増量剤等を 添加することができる。

本発明に使用のポリ燐酸エステルの製造法。 その1

批拌棒、コンデンサー、滴下ロート及び副度 計付フラスコに

を同時に仕込み窒素気流中 150℃まで加熱して 2時間反応させ、ついで摘下ロートよりクレソール 210 8 (1.94 モル)を摘下し、160 ~ 170℃で

#### 4時間反応させた。

反応混合物を熱腸で加水分解した後、触媒及びプエノール類の除去等の精製工程を経て 570 gのボリ燐酸エステルを得た。この製品をポリ燐酸エステル1とする。

ポリ燐酸エステル I の品質: 黄色液体、平均分子版= 5.84、 % P = 9.99、 酸価= 3.5、n = 1 のフェノールとクレソールとの混合ホスフェートの含単は 31.5 % であつた。

#### その2

参考例」と同様に反応を行なつて、 730 gのポリ燐酸エステルを得た。この製品をポリ燐酸エステルを得た。この製品をポリ燐酸エステルⅡとする。

ポリ燐酸エステル II の品質: 黄色液体、平均分子能= 181、% P = 10.9、酸価= 4、 n = 1の

# その4

参考例1と同様に反応を行なつた。 975g のポリ燐酸エステルが得られた。

この製品をポリ燐酸エステル『とする。

ボリ 類酸エステル N の品質: 高粘褐 な 黄褐 色 液体。 平均分子 量 = 1016、 % Br = 27.8、% P = 5.45、 酸 価 = 5.3。 ロ = 1 のフェニルインプロビルフェニルの混合ホスフェートの含量は 31% であつた。

#### その5

トリフエニルホスフエートの含量は 20.1 %であった。

#### その3

前記その1と同様の装置をつけたフラスコに所定のオキシ塩化類とレゾルシン及びフェノール1モルを同時に仕込み150℃まで反応させ、次いで残部フェノール(6モル)を反応させた。反応混合物を水洗後、高温真空下でn=1のトリフエニルホスフェートを留去し、515gのボリ燐酸エステルを得た。この製品をボリ燐酸エステル間とする。

回収トリフエニルホスフェートは 300g であつた。 ボリ燐酸エステルII の出質: 黄色液体、平均 分子量= 540、% P = 10.6、酸 価= 2.2。 n=1 のトリフェニルホスフェートの含塩は 8 %であつた。

その」と同様の反応を行ない、 6319 のポリ燐酸 エステルを得た。

この製品をポリ燐酸エステルVとする。

ポリ燐酸エステルVの品質: 黄色液体、平均分子位= 706、 % P = 8.4、 酸価= 3.8。 n = 1 のフェノール、クレゾールの混合ホスフェートは 25 %であつた。

#### その6

その1と同様に反応を行つて9949のポリ燐酸エステルを得た。

この製品をポリ解酸エステル YI とする。

ポリ燐酸エステル N の品質: 黄褐色 固容体、 平均分子 世 = 1015、 % P = 3.98、 % Br = 44.4 酸価 4.8、n = 1 のフエノールとトリプロモフエ ノールとの混合ホスフェートの含量は 23 %であった。

上記ポリ旃酸エステルIと同日との示差熱熱 天秤による加熱減量を測定した結果を第1図に 示した。この場合の温度上昇速度は10℃/分で あつた。

第1図中(1)はポリ燐酸エステル(I)、(2)はトリフエニルホスフェート、(3)はポリ燐酸エステル 11の加熱減量%曲線である。

次に上記ボリ燐酸エステル I ~ N を使用した 本発明の熱可塑性樹脂の難燃化の実施例を示す が本発明は実施例のみに限定されるものではな

### 实施例 1

#### 使用原料

ボリ (2.6 ージメチルー1.4フエニレン) エーテル 60 部 ゴム変性 HI ポリスチレン 40 部 トリインデシルホスフアイト 0.5 部 酸 化 並鉛 0.3 部 難燃 剤 ポリ燐酸エステル I 12 部 ※ 部は重量部.以下同様

上記使用原料をミキサーで混合し、300℃にセットされた射出成型機にて試験片を成形した。 実施例 2

難燃剤としてポリ燐酸エステル 『を 15 部使用 したほかは実施例』と同一成分、同一重量部を 使用して同様に試験片を成形した。

#### 寒 施 例

難燃剤としてポリ燐酸エステル II を 15 部使つたほか実施例 1 と同一成分、同類一重量部を使用して同様に試験片を成形した。

#### 比較例 1

比較の目的で難燃剤としてトリフエニルホスフェート(酸価 0.05)を 15 部使用したほか実施例 1と同一成分、同一重量部を使用して同様に成形した。

第1表にテスト結果を示す。

第1表 ポリフェニレン系樹脂のテスト結果

	実施例1	実施例 2	実施例 3	比較例 1
雖然性	14 10	12秒	13 秒	20秒
热变形晶度	115 ℃	114 °C	113 °C	104 ℃
表面の状態	ブリードなし	ブリードなし	ブリードなし	ブリードなし
带電防止性	0	0	0	× · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

### ととに

蜒燃性: UL-94 の試験法に準じた。各 4 5 個の試験片に接炎した後のフレーミ

ング (flaming) 時間の平均値を示す。

热変形晶度: JISK 6714 に準じた。

表前の状態:成形品のブリードの有無を観察 する。

帯電防止性:たばこ試験法に準じた。

〇一 带锯防止性良好

△一 帯電防止性やや良・

× 一 帯電防止性良くない。

である。

### 实施例 4

使用原料

ポリエチレンテレタレート(融点 254℃)

100 歌

雌燃剤ポリ燐酸エステルI

19 3

安 定 剤、トリメチルホスフエート

0.3 部

上記使用原料をミキサーで混合し、常法により紡糸した。(紡糸温度: 280 ~ 310℃)得られた繊維にニードルパンチングを施してフェルト状物を作つた。

#### 実施例 5

難燃剤としてポリ縦酸エステル II を 18 部使用したほか実施例 4 と同一成分、同一重量部を使用して同様に紡糸した。次に初られた繊維にニートルバンチングを施してフェルト状物を作った。

#### 実施例 6

難燃剤としてポリ解酸エステル型を18部使用したほかは実施例-4と同一成分、同一重量部を使用して同様に紡糸した。

次に役ちれた繊維にニードルパンチングを施 してフエルト状物を作つた。

#### 比較例 2

雖然剤としてトリフェニルホスフェートを18 郡使用したほか実施例 4 と同一成分、同一重量 部を使用して同様に紡糸した。次に同様フェルト状物を得た。紡糸時のトリフェニルホスフェートの飛放が認められた。

#### 比較例 3

雖然剤としてテトラブロモビスフエノール A を 18 部使用したほかは比較例 2 と同様にした。 第 2 表に実施例 4 ~ 6、比較例 2 及び比較例 3 のテスト結果を示す。

92 表 ポリエステル繊維のテスト結果

	実施例4	実施例5	実施例 6	比較例 2	比較例3
難燃性	25.0	2 5. 5	25. 5	23. 5	25. 0
耐候.性	0	0	O	O	×
表面の状態	ブリートなし	ブリードなし	ブリードなし	ブルードあり	ブリー 135り
带電防止性	O	0	0	Δ	Δ

ポリ燐酸エステルIV

20 部

実施例?と同様射出成型機にて試験片を成形 した。

## 比较例 4

便用原料

ナイロン6粉末

100 部

トリフエニルホスフエート

20 部

実施例 7 と同様に射出成型機にて試験片を成形した。

第3 表に実施例 7 ~ 9 及び比較例 4 のテスト 結果を示す。

第3表 ナイロンのテスト結果

	实施例7	突施例8	实施例 9	比較例 4
難蒸性	V-1合格	V - I 合格	V一I合格	V-I合格
表面の状態	プリードなし	ブリードなし	ブリードなし	ブリードあり
带電防止性	O	O	. 0	Δ
企型のやけ	0	0	0	. ×

## CZK

難燃性 : UL - 94 のテストに準じた。

221

雖然性: 酸素指数 JISD 1201

耐 候性: フェードノーター 200 時 間 照射後の

布の黄変の度合で評価した。

〇 殆んど黄変しない

△ わずかに黄変する

× 黄贺~褐色

である.

实施例 7

使用原料

ナイロン6の粉末

100 部

ポリ燐酸エステルIV

20 85

上記使用限料をミキサーで混合し、270℃ Kセットされた射出成型機K て試験片を成形した。

实施例 8

難燃剤としてボリ鱗酸エステルト20部を使用 は したほか実施例1と同様に試験片を成形した。

突施例 9

使用原料

ナイロン 66 の粉末

100 部

金型のやけ:難燃剤が成形中に融解閉肠の表面に浸出し、浸出した難燃剤が 間盤の金型上で分解して無ける 現象を「金型のやけ」という。 この様な場合、金型を洗浄する ためにしばしば作業を停止する 必要がある。

〇一 金型のやけなし

×- 金型のやけあり

である。

実施例 10

使用原料

 GP ボリスチレン
 100 部

 デカプロモジフエニルエーテル
 15 部

 三酸 化 アン チ モン
 5 部

 ポリ燐酸エステル I
 5 部

上記原料をミキサーで混合し、180℃に加熱した射出成型機で試験片を成形した。

# 特開昭59-202240(8)

### 実施例 11

難燃剤としてポリ燐酸エステルIの代りにポリ燐酸エステルロを5部使用したほかは実施例10と同一成分、同一重量部を使用して同様に試験片を成形した。

#### 比較例 5

使用原料

実施例 10 と間様に試験片を作成した。 テスト結果を第 4 表に示した。

第 4 表 ポリスチレンのテスト結果

	実施例10		比較例 5
雖燃性	Y一I合格	V - I 合格	V一I合格
表面の状態	プリードなし	プリードなし	ブリード少しあり
带饱防止性	0	0	×
金型やけ	0	0	0

第1図及び第1、第2、第3、第4 股に示したことく、本発明に使用のポリ燐酸エステルは熱可塑性樹脂に難燃性を付与するばかりでなく、従来の難燃剤に比較して揮発性、耐熱性、耐飲性、移行性、帯電防止性、金型のやけ等に於てすぐれた難燃剤であることがわかる。

# 4 図面の簡単な説明

第1 図は示差無天秤によるポリ雑酸エステル (I)、同側及びトリフエニルホスフェートの加熱 被は(%) と温度(で) との関係を示す図である。

- 1. ポリ燐酸エステルIの温度による油熱 波量曲線
- トリフエニルホスフエートの温度による加熱減量曲線
- 3. ボリ燐酸エステル=の温度による加熱 波盤曲線。

特許出願人 除式会社大八化学工業所 代理人 弁理士水田一孝子院

